

広告索引(五十音順)

<2024年3月号>

<ア>		☆(株)キャタラー 前付3	<ナ>	
★味の素(株) 前付2	<サ>		☆日油(株) 前付6	
アドバンス・ナノ・テクノロジー(株) 後付1	★佐竹マルチミクス(株) 前付1	☆(株)日本触媒 前付7	<タ>	
エカート(株) 表紙3	<カ>		日本精密科学(株) 後付2	
大川原化工機(株) 表紙2	月島環境エンジニアリング(株) 表紙4	☆日本たばこ産業(株) 前付4	<ヤ>	
<サ>		☆東ソー(株) 前付6	<ト>	
カツラギ工業(株) 前付8	トウトクエンジ(株) 前付10	☆UBE(株) 前付5	<ク>	
関西化学機械製作(株) 前付9	(株)トリニティーラボ 表紙2			

★・・・広告特集「令和5年度化学工学会技術賞」の参加会社です。
☆・・・広告特集「就職活動ガイド」の参加会社です。

本誌への広告は一手中扱の



中 外

東京 TEL.03-3255-8411 FAX.03-3255-8412
大阪 TEL.06-6260-1791 FAX.06-6260-1540
名古屋 TEL.052-242-2510 FAX.052-242-2513
URL: <http://www.chugai-ad.co.jp/>

破碎・分散・乳化・混練/湿式ジェットミル/LSU 2010-P16

電池素材、電子材料、ハイブリッド素材、FPDコート材、インク、医薬・化粧品基材

■原理<キャビテーション>■

湿式ジェット・ミル【ナノメーカー】は、超高圧ノズルジェットによるキャビテーションの剪断・衝撃力で、ナノサイズの破碎、分散や様々なスラリーの均一混練処理を可能にした装置です。

■特長<簡便・高耐久性>■

- メディアレス：低粘度から高粘度までの処理対象物を、コンタミフリー・短時間で処理することができます。
- 密閉系：窒素やその他のガス雰囲気での処理が簡単に行えます。
- 圧力制御：サーボ油圧による圧力制御で試料の粘度や濃度に影響されず、設定した圧力で処理することが出来ます。また、200MPa処理時の加圧時間が約2.5秒と長く、効率的に均一処理ができます。
- 可変吸入速度：吸入速度を0～100%(40mm/sec)まで任意に設定でき、高粘度の試料の処理を考慮した設計です。
- 逆止弁・高圧シール：高粘度対応、摩耗やシール性の耐久性の向上など、各所に独自の設計が施されています。

高粘度材料分散処理が可能です。

■主な仕様■

- 処理圧力: 200MPa (常用最大)
- 処理流量: 10L/Hr (200MPa時)
- 外形寸法: 700mm(W) × 700mm(D) × 1,250mm(H)
- 重量: 約140kg
- 消費電力: 約1.5kW/三相200V、20A以上(電源)

■主な用途■

電池素材(太陽電池、燃料電池、二次電池)、電子材料、ハイブリッド素材(無機+有機)、FPDコート材、インク、無機スラリーの流動化、医薬・化粧品基材、CMPスラリー



ナノメーカー
LSU 2010-P16



アドバンス・ナノ・テクノロジー株式会社

〒353-0003 埼玉県志木市下宗岡 4-13-24

Tel: 048-485-2738 / Fax: 048-485-2747

Mail: ant-jp.info@ant-jp.com URL: <http://www.ant-jp.com/>

NS

NHON SEIMITSU KAGAKU CO.,LTD

日本精密科学のプランジャーポンプ。

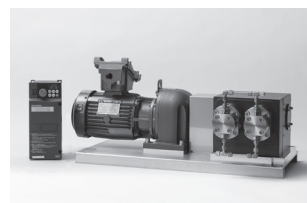
高品質

高精度

高耐圧

NS pump

High pressure plunger Pumps



●充実のラインナップ！ 詳細は… [日本精密科学](#) [検索](#) <http://www.nihon-exa-sci.com>

高圧無脈流ツインプランジャーポンプ NP-SXシリーズ



NP-SX型ツインプランジャーポンプは、ピストン運動の切り替え時に発生する脈流を独自のプログラムソフトにより軽減し、**最高水準の無脈流送液**を実現いたしました。

- ・優れた耐薬品性
- ・高圧送液（最大35MPa）
- ・長時間の連続運転可能

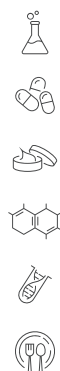
形 式	流量 (ml/min)	吐出圧力 (MPa)
NP-SX-10	0.1~10	10
NP-SX-50	0.1~50	35
NP-SX-200	0.2~200	10
NP-SX-400	1~400	10

日本精密科学株式会社

〒173-0011 東京都板橋区双葉町25-10 TEL.03-3964-1198 (代) FAX.03-3964-1199 e-mail:info@nihon-exa-sci.com

EKATO

高粘度攪拌



VARIOBLADE

低粘度~中粘度向けのインペラー
多相反応

適用プロセス

- ・ 重合
- ・ 多相リアクター
- ・ 加水分解 / 消化
- ・ 高い熱伝導が要求されるプロセス

メリット

- ・ 混合時間の短縮
- ・ 高い熱伝導力
- ・ プロセスに応じたせん断応力
- ・ グリッドタイプのインペラーに比べて大幅な省電力

特徴

- ・ 柔軟かつセグメント化された設計
- ・ 効率的な軸方向ポンプを生むインペラー設計
- ・ 下部の半径方向ポンプ機能
- ・ エントレインメント



PARAVISC

高粘度製品において理想的な、
柔軟で多目的なインペラー

適用プロセス

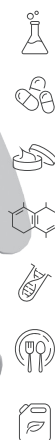
- ・ 接着剤
- ・ 重合
- ・ ゴム製品
- ・ クリーム、マスカラ、軟膏など
- ・ シーリング材
- ・ グリース、潤滑油

メリット

- ・ プロセスに合わせてカスタマイズ可能
- ・ 混合時間の短縮
- ・ 高い熱伝導力
- ・ 製品排出時間の短縮

特徴

- ・ 柔軟性の高いモジュラーシステム
- ・ 両方の回転方向で運転可能
- ・ 粘度範囲が推移するプロセスに対応



PARASEG

反応槽の壁に近いインペラー
システムで、中粘度から高粘度に最適

適用プロセス

- ・ 接着剤
- ・ 重合
- ・ シーリング材
- ・ グリース、潤滑油
- ・ せん断に対して繊細な製品
- ・ クリーム、マスカラ、軟膏など

メリット

- ・ 混合時間の短縮
- ・ さまざまなプロセス要件に対応する柔軟な設定が可能
- ・ 高い熱伝導力
- ・ 製品排出時間の短縮

特徴

- ・ 柔軟性の高いモジュラーシステム
- ・ 両方の回転方向で運転可能
- ・ PARAVISCアンカーシステムに最適
- ・ 高いポンプ能力と循環速度

エカート株式会社
東京都千代田区神田鍛冶町3 - 8 - 6
03-5298-1722 japan@ekato.com

←攪拌プロセス
最適化に関する
お問い合わせは
こちら

www.ekato.com



TSKE

月島環境エンジニアリング(株)は、半世紀以上におよぶプラスチック充填物、テラレット®の実績を踏まえ金属充填物、タワーインターナル等、マストランスファー製品を提供致します。

性能の優れたテラレット®第3ファミリーに最小サイズ、S-S型が加わり、ラボ機、パイロット装置からのスケールアップが一層容易になりました。

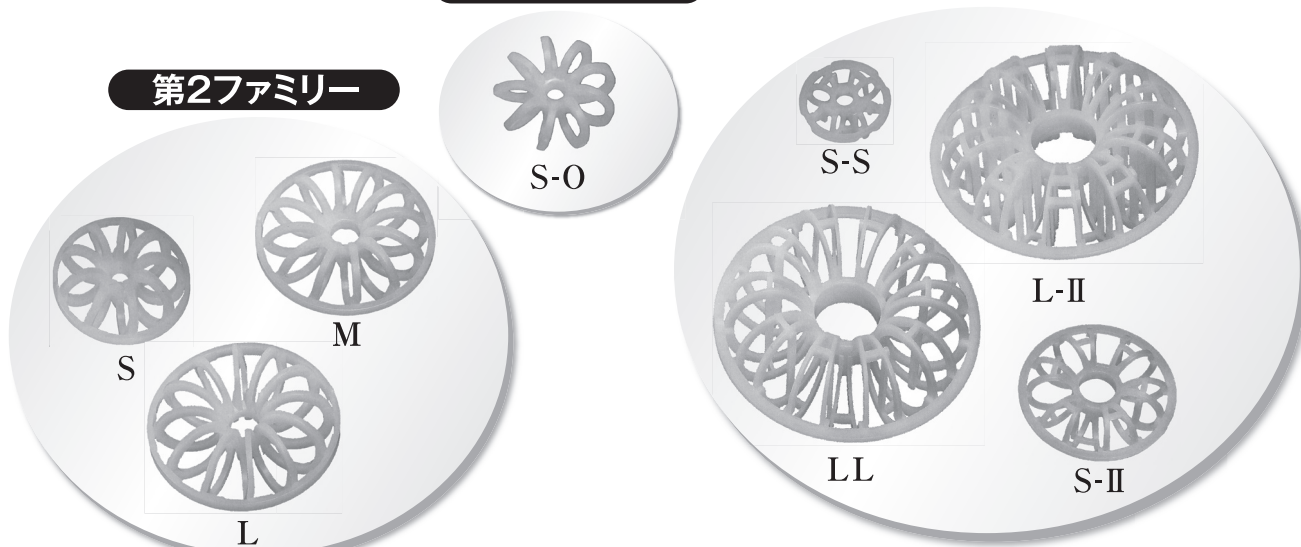
テラレットラインナップ

種類 項目	S-S		S-O			S			S-II			M			L			L-II			LL		
	PE	PP	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC
外径 (mm)	35		47			51			59			73			95			145			145		
高さ (mm)	11		19			19			19			27.5			37			48			48		
表面積 (m ² /m ³)	230		185			180			150			127			94			100			65		
空間率 (%)	88		88			89			92			89			90			93			95		

第1ファミリー

第3ファミリー

第2ファミリー



S-O型の形状は立体商標を取得致しました。

■お問合せ、お引合いは下記までご連絡下さい。また、当社ホームページからも関連情報をご覧頂けます。

TSKE 月島環境エンジニアリング株式会社

<https://www.tske.co.jp>

技術サービス部
充填物グループ

〒104-0053 東京都中央区晴海3-5-1
TEL:03-6758-2313/FAX:03-6758-2325

九州事務所

〒802-0001 北九州市小倉北区浅野2-14-1 小倉興産KMMビル710号
TEL:093-533-8122/FAX:093-533-8123