

広告索引(五十音順)

<2023年7月号>

<ア>

<カ>

データケミカル(株) 前付1

アドバンスト・ナノ・テクノロジー(株) 後付1 カツラギ工業(株) 前付2 トウトクエンジ(株) 前付4

エカート(株) 表紙3 関西化学機械製作(株) 前付3 (株)トリニティーラボ 表紙2

大川原化工機(株) 表紙2

<タ>

<ナ>

月島環境エンジニアリング(株) 表紙4 日本精密科学(株) 後付2

本誌への広告は一手中取扱の



中 外

東京 TEL.03-3255-8411 FAX.03-3255-8412
大阪 TEL.06-6260-1791 FAX.06-6260-1540
名古屋 TEL.052-242-2510 FAX.052-242-2513
URL: <http://www.chugai-ad.co.jp/>

破碎・分散・乳化・混練/湿式ジェットミル/LSU 2010-P16

電池素材、電子材料、ハイブリッド素材、FPDコート材、インク、医薬・化粧品基材

■原理<キャビテーション>■

湿式ジェット・ミル【ナノメーカー】は、超高压ノズルジェットによるキャビテーションの剪断・衝撃力で、ナノサイズの破碎、分散や様々なスラリーの均一混練処理を可能にした装置です。

■特長<簡便・高耐久性>■

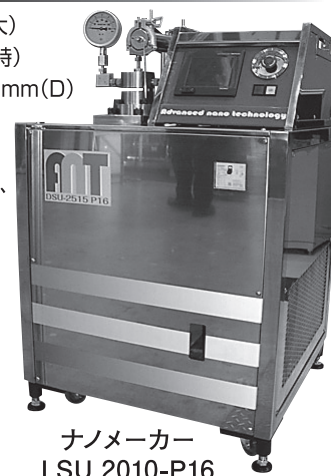
- メディアレス：低粘度から高粘度までの処理対象物を、コンタミフリー・短時間で処理することができます。
- 密閉系：窒素やその他のガス雰囲気での処理が簡単に行えます。
- 圧力制御：サーボ油圧による圧力制御で試料の粘度や濃度に影響されず、設定した圧力で処理することが出来ます。また、200MPa処理時の加圧時間が約2.5秒と長く、効率的に均一処理ができます。
- 可変吸入速度：吸入速度を0~100%(40mm/sec)まで任意に設定でき、高粘度の試料の処理を考慮した設計です。
- 逆止弁・高圧シール：高粘度対応、摩耗やシール性の耐久性の向上など、各所に独自の設計が施されています。

■主な仕様■

- 処理圧力：200MPa (常用最大)
- 処理流量：10L/Hr(200MPa時)
- 外形寸法：700mm(W)×700mm(D)×1,250mm(H)
- 重量：約140kg
- 消費電力：約1.5kW/三相200V、20A以上(電源)

■主な用途■

電池素材(太陽電池、燃料電池、二次電池)、電子材料、ハイブリッド素材(無機+有機)、FPDコート材、インク、無機スラリーの流動化、医薬・化粧品基材、CMPスラリー



ナノメーカー
LSU 2010-P16



アドバンスト・ナノ・テクノロジー株式会社

〒353-0003 埼玉県志木市下宗岡 4-13-24

Tel: 048-485-2738 / Fax: 048-485-2747

Mail: ant-jp.info@ant-jp.com URL: <http://www.ant-jp.com/>

NS

NHON SEIMITSU KAGAKU CO.,LTD

日本精密科学のプランジャーポンプ。

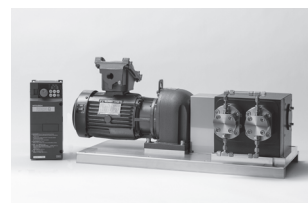
高品質

高精度

高耐圧

NS pump

High pressure plunger Pumps



●充実のラインナップ！ 詳細は… [日本精密科学](#) [検索](#) <http://www.nihon-exa-sci.com>

高圧無脈流ツインプランジャーポンプ NP-SXシリーズ



NP-SX型ツインプランジャーポンプは、ピストン運動の切り替え時に発生する脈流を独自のプログラムソフトにより軽減し、**最高水準の無脈流送液**を実現いたしました。

- ・優れた耐薬品性
- ・高圧送液（最大35MPa）
- ・長時間の連続運転可能

形 式	流量 (ml/min)	吐出圧力 (MPa)
NP-SX-10	0.1~10	10
NP-SX-50	0.1~50	35
NP-SX-200	0.2~200	10
NP-SX-400	1~400	10

日本精密科学株式会社

〒173-0011 東京都板橋区双葉町25-10 TEL.03-3964-1198 (代) FAX.03-3964-1199 e-mail:info@nihon-exa-sci.com

攪拌ソリューション： バイオベース製品の ビルディングブロック

EKATO

Since 1933

石油価格の上昇、世界的な気候変動など地球規模課題解決のために、
バイオベースサーキュラーエコノミー（循環型経済）への移行は時代の
急務です。

わたしたちEKATOグループは、ラボレベルから生産まで、

バイオベース製品製造分野で

お客様にフルサポートを提供します。

バイオベース化学物質の混合における典型的な課題：

- ・ セルロース系材料のレオロジー（加水分解）
- ・ 物質移動（溶質ガスから液体へ）
- ・ 熱伝達
- ・ 大容量タンクでの温度と濃度における低い勾配（発酵）
- ・ 多相システムでの混合
- ・ ラボレベルから生産機へのスケールアップ

EKATOの提供する 攪拌ソリューション：

EKATO ELA 50

- ・ 50Lスケールのプロセス開発用
パイロットプラント
- ・ 高粘度用途に最適
- ・ パイロット規模から生産規模への
スケールアップにおける専門的な知識
- ・ 主要なプロセスパラメータの保証

EKATOの発酵プロセス反応槽

- ・ 最適化されたインペラ設計
- ・ 豊富なエンジニアリングサービス
- ・ パイロット規模から生産規模へのスケールアップにおける
専門的な知識
- ・ 信頼性の高いオペレーション



Fermenter



ELA 50



FEEDSTOCKS

INTERMEDIATES

BUILDING BLOCKS

POLYMERS

【2023年展示会・出展者セミナー開講のお知らせ】

Inchem Tokyo 2023

2023年9月20日（水）～9月22日（金）
東京ビッグサイト東展示棟

EKATO出展者セミナー：

9月22日（金）14:40～15:30

IPF Japan 2023 国際プラスチックフェア

2023年11月28日（火）～12月2日（土）
幕張メッセ1～9ホール

EKATO出展者セミナー：

12月1日（金）15:00～15:30

展示会出展に
ついて
詳しくはこちら



お問合せ先： エカート株式会社

japan@ekato.com / 03-5398-1723

著作権法により無断での転載等は禁止されています

東京都千代田区神田鍛冶町3-8-6第一古川ビル

TSKE

月島環境エンジニアリング(株)は、半世紀以上におよぶプラスチック充填物、テラレット®の実績を踏まえ金属充填物、タワーインターナル等、マストランスファー製品を提供致します。

性能の優れたテラレット®第3ファミリーに最小サイズ、S-S型が加わり、ラボ機、パイロット装置からのスケールアップが一層容易になりました。

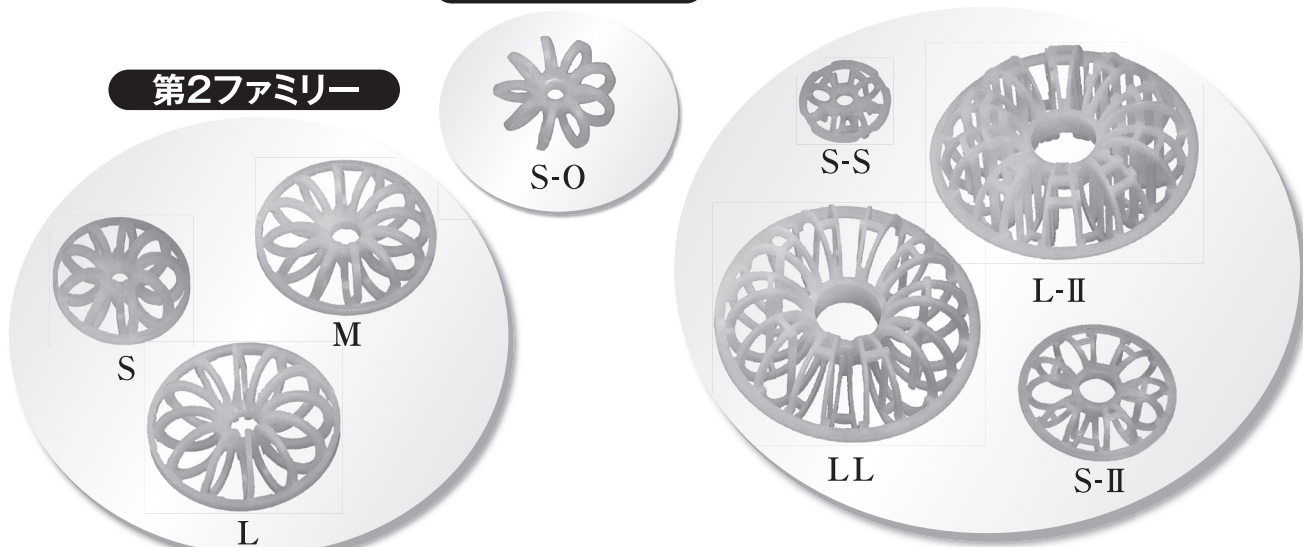
テラレットラインナップ

種類 項目	S-S		S-O			S			S-II			M			L			L-II			LL		
	PE	PP	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC	PE	PP	PVC
外径 (mm)	35		47			51			59			73			95			145			145		
高さ (mm)	11		19			19			19			27.5			37			48			48		
表面積 (m ² /m ³)	230		185			180			150			127			94			100			65		
空間率 (%)	88		88			89			92			89			90			93			95		

第1ファミリー

第3ファミリー

第2ファミリー



S-O型の形状は立体商標を取得致しました。

■お問合せ、お引合いは下記までご連絡下さい。また、当社ホームページからも関連情報をご覧頂けます。

TSKE 月島環境エンジニアリング株式会社

<https://www.tske.co.jp>

技術サービス部
充填物グループ

〒104-0053 東京都中央区晴海3-5-1
TEL:03-6758-2313/FAX:03-6758-2325

九州事務所

〒802-0001 北九州市小倉北区浅野2-14-1 小倉興産KMMビル710号
TEL:093-533-8122/FAX:093-533-8123